

Технические условия по изготовлению дубовых щитов с шиповым соединением

Толщина: **40 мм.** (+/- 0,2 мм.)

Влажность: 8-10%

Ширина ламели: **38-42 мм.**

Шлифовка: 120 на лицевой и тыльной сторонах

Клей: D3/D4

	А/В		В/С		С/С	
	Лицевая сторона	Тыльная сторона	Лицевая сторона	Тыльная сторона	Лицевая сторона	Тыльная сторона
Структура волокон	Продольные (радиальный распил)	Нет требований	Нет требований		Нет требований	
Вариация цвета	Недопустима	Незначительная	Незначительная	Допустима	Допустима	
Сучки (точечные/маленькие)	Нежелательно	Допустимо	Допустимо		Допустимо	
Количество	2/м2	3/м2	10/м2	Неограничено	Неограничено	
Размер, мм	Ø 2	Ø 5	Ø 5	Ø 5	Ø 5	
Сучки (большие)	Недопустимо		Допустимо	Допустимо (не должны быть сквозными)	Допустимо	Допустимо (не должны быть сквозными)
Количество	-		3/м2	5/м2	5/м2	5/м2
Размер	-		Ø 15	Ø 25	Ø 25	Ø 30
Поперечные сердцевидные лучи	Сведены к минимуму		Сведены к минимуму	Допустимы	Допустимы	
Заболонь	Недопустимо	15% в панели / ширина менее 10мм	15% в панели / ширина менее 10мм	До 50%	До 30%	До 50%
Шпаклевка	Недопустимо		Недопустимо	Если только для сучков	Если только для сучков	Допустимо
Технические дефекты	Недопустимо		Недопустимо		Недопустимо	
Трещины в древесине, неровные края, гниль, следы от короеда, другие дефекты	Недопустимо		Недопустимо		Недопустимо	
Минимальная длина ламели, мм.	250 мм, менее 10%		200 мм, менее 15%		150 мм, менее 20%	
Средняя длина ламели, мм.	400 мм		350 мм		300 мм	