Характеристика: вспіненого поліуретанового покриття та захисної безшовної мембрани

* За органолептичними та фізико-хімічними показниками матеріал повинний відповідати вимогам, наведеним в таблицях:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Таблиця №1** | | | | |
| Найменування показника | Норма для захисних покриттів | | | Метод контролювання по |
| УП 178 | | УП 624 |
| Зовнішній вигляд,  склад №1 | В'язка текуча маса без механічних включень білого або сірого кольору або колір за погодженням | | | 6.3 |
| склад №2 | Прозора рідина | | |
| Умовна в’язкість по віскозиметру типу В3-246 при (20,0+0,5) ºС (сопло 4,0 мм), с, не менше, склад №1 | 50 | | | ГОСТ 8420 |
| Масова частка нелетких речовин, %, не менше, склад №1 | 75 | 80 | | ГОСТ 17537 |
| Час полімерізації до ступеню 3, год., не більше при (20±2)ºС | 6 | | | ГОСТ 19007 |
| Колір і зовнішній вигляд покриття після полімеризації | За зовнішнім виглядом і кольором покриття повинне відповідати еталону, погодженим із замовником | | | 6.6 |
| Стійкість плівки до статичного впливу при (20 ± 2) ºС, год., не менше ніж  - води - 3% - розчину хлориду натрію - Нафти і нафтопродуктів | 240  240  480 | | | ГОСТ 9.403 |
| Еластичність плівки, мм, не менше | 3 | | | ГОСТ 6806 |
| Міцність плівки при ударі по приладу типу У-1, см., не менше | 65 | | 60 | ГОСТ 4765 |
| Твердість плівки по маятниковому приладу типу М-3 у.о., не менше ніж | 0,5 | | | ГОСТ 5233 |
| Ступінь перетирання, мкм, не більше ніж | 50 | | | ГОСТ 6589 |
| Питомий об'ємний електричний опір плівки, Ом·м, при (20 ± 2) ° С, не менше | 1х1011 | | не більше, 1х108 | ГОСТ 20214 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| |  | | --- | | **Таблиця №2** | | | | |
| Назва показника | Норма для антикорозійних грунтів | | Метод  контролювання  по |
| УР 02 | УП 02z |
| Зовнішній вигляд,  склад №1  склад№2 | В'язка текуча маса без механічних включень, коричневого, сірого кольору або колір за узгодженням із замовником | | 6.3 |
| Прозора рідина | |
| Умовна в'язкість по віскозиметру типу В3-246 при (20,0 + 0,5) ºС (сопло 4,0 мм), с, не менше, склад №1 | 50 | 80 | ГОСТ 8420 |
| Масова частка нелетких речовин,%, не менше склад №1 | 75 | 85 | ГОСТ 17537 |
| Час полімеризації до ступеню 3, год., не більше при (20±2)ºС | 8 | 10 | ГОСТ 19007 |
| Колір і зовнішній вигляд покриття після полімеризації | За зовнішнім виглядом і кольором покриття повинне відповідати стандарту, погодженим із замовником | | 6.6 |
| Стійкість плівки до статичного впливу при (20 ± 2) ºС, год., не менше - води - 3% - розчину хлориду натрію - нафта та нафтові продукти | 240  240  480 | | ГОСТ 9.403 |
| Еластичність плівки, мм, не менше | 5 | 3 | ГОСТ 6806 |
| Міцність плівки при ударі по приладу типу У-1, см, не менше | 40 | 45 | ГОСТ 4765 |
| Твердість плівки по маятниковому приладу типу М-3 у.о., не менше | 0,30 | 0,35 | ГОСТ 5233 |
| Ступінь перетирання, мкм, не більше | 80 | | ГОСТ 6589 |
| Питомий об'ємний електричний опір плівки, Ом·м, при (20 ± 2) ° С, не менше | 1х1011 | не більше, 1х108 | ГОСТ 20214 |