



Екологічна декларація продукція SOTON

Стільникові листи з полікарбонату, монолітні листи полікарбонату

Предмет декларацій

Ця екологічна декларація продукції описує вплив полікарбонатних листів Soton на навколишнє середовище для:

- освітлення будівель і споруд промислового і цивільного будівництва, в тому числі освітлення будівель культури;
- скління навчальних, спортивних та інших громадських будівель;
- зведення перегородок в адміністративних і комерційних будівлях;
- облаштування веранд, зимових садів, критих пішохідних переходів;
- монтаж шумопоглинаючих бар'єрів уздовж автомобільних доріг;
- виробництво освітлювального обладнання;
- скління та огорожі, захисне скління, скління горіщ;
- заповнення віконних прорізів, установка зенітних ліхтарів;
- виготовлення автобусних зупинок і телефонних будок;
- виробництво прозорих щитів та огорож для охоронних та правоохоронних служб;
- виробництво захисних екранів для верстатів, стекло і шоломів;
- скління водного, повітряного, залізничного, наземного пасажирського транспорту;
- скління даху, при використанні в якості елементів даху для облаштування переходів, веранд, терас.
- скління стін (плоских і куполоподібних), скління внутрішніх стін, несучих, а також зовнішніх стін промислових, спортивних і комерційних будівель, скління вікон і дверей;
- мансардні вікна, світлорозсіюючі підвісні стелі, балкони, перегородки у ванній кімнаті і душовій кабіні;
- аеропорти, вокзали, зупинки громадського транспорту, вокзали та станції метро, зали очікування;
- автостоянки, навіси, телефонні будки, АЗС, криті автостоянки;
- кімнати охорони;
- шумоізоляційні екрани;
- перекриття ринків і торгових центрів;
- скління вітрин магазинів, літніх кафе, зимових садів, басейнів і оранжерей, патіо, дитячих майданчиків, альтанок, альтанок, альтанок, літніх кухонь;
- аочні стелі, навіси, паркани, навіси, тунелі, переходи, пішохідні галереї, внутрішні світлопрозорі перегородки;
- світлопропускаючі підлоги спортивних споруд (тенісні корти, стадіони, басейни, спортивні зали) і виставкових приміщень (трибун, павільйонів, вітрин);
- скління сільськогосподарських об'єктів (теплиць, парників);
- дизайн інтер'єру та дизайн,
- зовнішня реклама (вивіски, білборди).

Декларація підготовлена відповідно до EN 15804:2012+A1:2013 та ISO 14025/

Інформація, наведена в цій декларації, стосується повного циклу виробництва продукту.



Загальна інформація, предмет декларування та верифікації

1. Власник декларації, виробник

“SOTON” LLC,
5 Bolgarska str., Uzhgorod,
Zakarpattian region, Ukraine, 88006.
Tel. +380670771001,
export@soton-trade.com.ua

2. Найменування та номер продукції

Монолітні листи полікарбонату, стільникові листи з полікарбонату

3. Місце виробництва

Ужгород, Україна

4. Додаткова інформація

<http://www.soton.com.ua/>

5. Правила для однорідних груп товарів і сфера застосування декларації

Ця екологічна декларація продукції була підготовлена відповідно до стандартів EN 15804:2012+A1:2013 та ISO 14025. Правила для конкретної групи однорідних продуктів у цій декларації не використовувалися. Екологічні декларації продуктів, що представляють будівельні матеріали, можуть бути непридатними для порівняння, якщо вони не відповідають EN 15804 і розглядаються в контексті будівництва. Ця екологічна декларація описує вплив на навколишнє середовище продукції заводу SOTON в Ужгороді, Україна: монолітних полікарбонатних листів і стільникових листів полікарбонату.

6. Автор оцінки життєвого циклу та декларації

“SOTON” LLC

7. Верифікація

Ця декларація перевірена відповідно до вимог ISO 14025:2010, EN 15804:2012+A1:2013 і “SOTON” LLC.



8. Дата публікації та термін подання декларації

18.07.2023-18.07.2028

Внутрішня

Інформація про продукт

9. Опис продукту

Дана екологічна декларація продукції поширюється на асортимент високоякісної продукції на основі полікарбонату виробництва ТОВ «СОТОН»: монолітні листи полікарбонату і стільникові листи полікарбонату, призначені для скління, будівництва перегородок, веранд, навісів, захисних екранів, звукоізоляції, арочних стель. Основний ринок збуту продукції: Європа. Ця екологічна декларація продукції базується на виробничих даних та описується приблизний вплив на навколишнє середовище виробів з полікарбонату виробництва компанії СОТОН. Екологічна декларація описує вплив на навколишнє середовище наступних продуктів:

SPC – одношарові непрозорі листи полікарбонату;

SPC – 2 (3, 4, 5) – багатшарові листи полікарбонату (2, 3, 4, 5 шари) непрозорі;

SPC–UV – 2 (3, 4, 5) – багатшарові листи полікарбонату (2, 3, 4, 5 шари) непрозорі, покриті захистом від ультрафіолету на зовнішній поверхні;

SPC – – одношарові прозорі листи полікарбонату;

SPC – – 2 (3) – листи полікарбонату багатшарові (2, 3 шари) прозорі;

SPC – – UV – 2 (3) – багатшарові листи полікарбонату (2, 3 шари) прозорі, покриті захистом від ультрафіолету на зовнішній поверхні;

SPC – FR – одношарові полікарбонатні матові листи зі зниженою горючістю;

SPC – 2 (3, 4, 5) – FR – листи полікарбонату багатшарові (2, 3, 4, 5 шари) непрозорі зі зниженою горючістю;

SPC – UV – 2 (3, 4, 5) – FR – багатшарові листи полікарбонату (2, 3, 4, 5 шари) непрозорі з низькою горючістю, з покриттям для захисту від ультрафіолету на зовнішній поверхні;

SPC – – FR – одношарові листи полікарбонату прозорі зі зниженою горючістю;

SPC – – 2 (3, 4, 5) – FR – листи полікарбонату багатшарові (2, 3, 4, 5 шари) прозорі зі зниженою горючістю;

SPC – UV – – 2 (3, 4, 5) – FR – листи полікарбонату багатшарові (2, 3, 4, 5 шари) прозорі зі зниженою горючістю, з покриттям для захисту від ультрафіолету на зовнішній поверхні.

PC – полікарбонатні стільникові листи для внутрішнього використання.

PC UV – стільникові листи з полікарбонату з одностороннім покриттям для захисту від ультрафіолету на зовнішній поверхні.

PC FR – стільникові листи з полікарбонату з одностороннім покриттям для захисту від ультрафіолету на зовнішній поверхні і зниження горючості.

PC L – стільникові листи з полікарбонату легкі для використання в конструкціях, які не піддаються впливу сонячної радіації.

PC L UV – стільникові листи з полікарбонату легкі з одностороннім покриттям для захисту від УФ-випромінювання на зовнішній поверхні.



□ PC 4 H/2, □ PC 6 H/2, □ PC 8 H/2, □ PC 8 H/3, □ PC 10 H/2, □ PC 10 H/3, □ PC 10 H/6, □ PC 16 H/3, □ PC 16 H/6, □ PC 20 H/3, □ PC 20 H/6 – лист стільникового полікарбонату з Н-образною структурою (в чисельнику - товщина, в знаменнику - кількість перегородок).

□ PC 8 X/3, □ PC 10 X/3, □ PC 16 X/3, □ PC 20 X/3 – лист стільникового полікарбонату з Х-подібною структурою (товщина в чисельнику, кількість перегородок в знаменнику).

10. Технічні характеристики

Склад: полікарбонат, пігменти (для фарбованих листів), антиперени (для важкогорючих виробів)

11. Стандарти, яким відповідає продукт

EN 16153+A1:2015 «Світлопропускаючі плоскі стільникові полікарбонатні листи для внутрішнього та зовнішнього застосування дахів, стін та стель. Вимоги та методи випробувань»

EN 16240:2014 «Світлопропускаючі плоскі монолітні (ПК) листи для внутрішніх і зовнішніх покриттів дахів, стін і стель. Вимоги та методи випробувань».

12. Фізичні властивості

Відповідно до вимог EN 16153+A1:2015 и EN 16240:2014.

13. Сировина для виробництва продукції

Структура продукту, склад, кількість	Сировина, %
Полікарбонату	98-100
Барвник	До 2

14. Речовини, що входять до списків обмежень REACH, SVHC європейської хімічної агенції

Назва	Номер ЄС	Номер CAS
Фенол (рівень міграції в атмосферне повітря, не більше ніж 0,003 мг/м ³)	-	-
Дибутілфталат (рівень міграції в атмосферне повітря не більше 0,1 мг/м ³)	201-557-4	84-74-2

15. Функціональна/заявлена одиниця виміру

1 кілограм

16. Межі системи

Ця екологічна декларація продукції застосовується до наступних модулів: А1 (Постачання сировини), А2 (Транспортування), А3 (Виробництво)

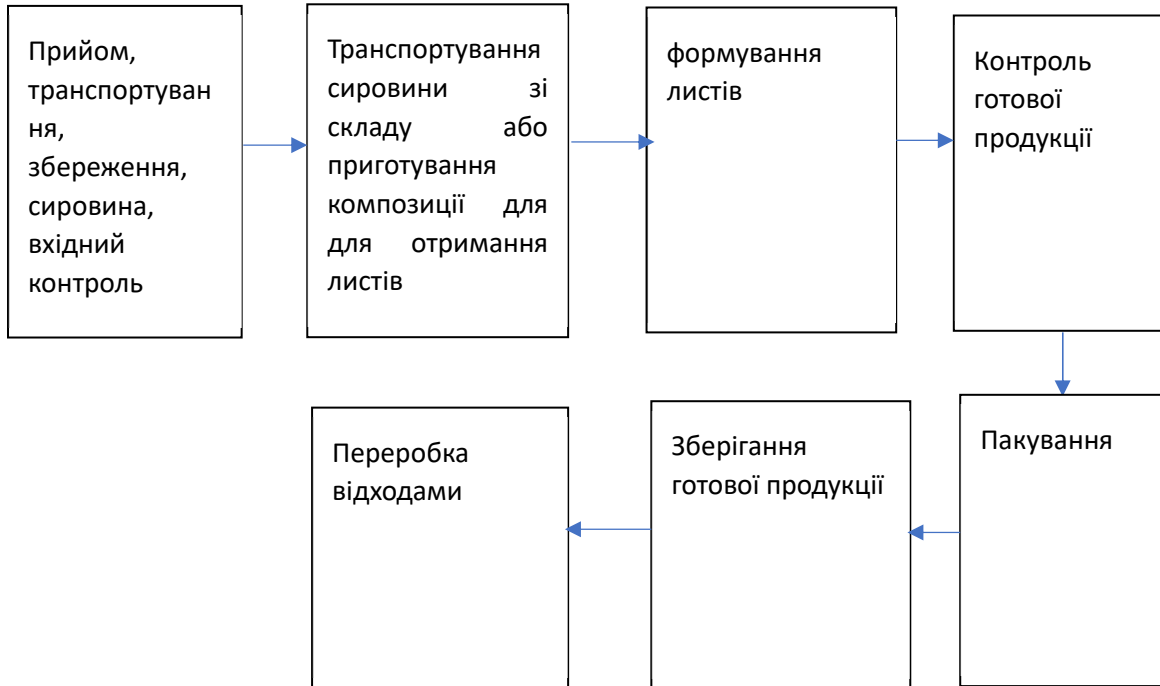
17. Критерії виключення

Враховуються всі основні потоки виробничих матеріалів, енергії та упаковки. Результати представлені у вигляді зведених показників стадій життєвого циклу А1-А3. Деякі з найменш важливих сировинних матеріалів, на частку яких припадає менше 0,2% від маси загальної маси сировини, виключені з дослідження. Загальна кількість виключеної сировини не перевищує 5% відповідно до вимог EN 15804. Жодні небезпечні матеріали або речовини не були виключені з цього дослідження. Транспортний модуль (А4) був виключений, оскільки вплив цього модуля значно менше (менше 20%) в порівнянні з модулями А1-А3.



18. Процес виробництва

Продукт виготовляється з сировини, що доставляється на завод СОТОН з різних локацій. Виробництво листів полікарбонату здійснюється методом екструзії. Технологічна схема включає наступні етапи:



Оцінка життєвого циклу (7.2.1-2)

Модулі, включені в екологічну декларацію виробу, маркуються символом «X». Необхідні модулі нижче виділені синім кольором. Ця декларація поширюється на «виробничий цикл продукту з опціонами». Інші поля мають значення МНО (модуль не оголошується) або МНЗ (модуль не значущий).



Етапи продукту			Етап збірки		Етап використання							Стадія кінця життєвого циклу				Вне границь системи		
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	D	D
X	X	X	MH3	MHO	MHO	MHO	MHO	MHO	MHO	MHO	MHO	MHO	MHO	MHO	MHO	MHO	MHO	MHO
Сировина	Транспорт	Виробництво	Транспорт	Збірка	Використання	Обслуговування	Ремонт	Заміна	Відновлення	Робоче споживання	Робоче споживання води	Демонтаж/знесення	Транспорт	Переробка відходів	Утилізація	Повторне використання	Екстракт	Вторинна переробка

Необхідні модулі
Обов'язкові відповідно до правил PQR, розділ 6.2.1 та умовами
Необов'язкові модулі на основі сценаріїв

Вплив на навколишнє середовище та використання сировини (7.2.3-7.2.4)

19. Вплив на навколишнє середовище

Результати оцінки життєвого циклу відносні. Вони не прогнозують вплив на кінцеві показники категорії, перевищення граничних значень, меж безпеки або ризиків. Вплив представлено виходячи із заявленої одиниці, яка становить 1 кг продукту. Вплив в основному відбувається в процесі виробництва матеріалу (A1).



Параметр	Одиниця	A1-A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
Потенціал глобального потепління (GWP)	кг CO ₂ -екв	2,19E0	MH3	MH3	MH3	MH3	MH3	MH3
Стратосферне виснаження озонного шару (ODP)	кг CFC11-екв	1,93E-7	MH3	MH3	MH3	MH3	MH3	MH3
Стратосферне виснаження озонного шару (POCP)	кг C ₂ H ₄ -екв	1,5E-3	MH3	MH3	MH3	MH3	MH3	MH3
Закислення (AP)	кг SO ₂ -екв	2,83E-2	MH3	MH3	MH3	MH3	MH3	MH3
Евтрофікація (EP)	кг PO ₄ 3-екв	3,43E-3	MH3	MH3	MH3	MH3	MH3	MH3
Абіотичне виснаження невикопних ресурсів (ADP-e)	кг Sb-екв	9,87E-5	MH3	MH3	MH3	MH3	MH3	MH3
Абіотичне виснаження викопних ресурсів (ADP-f)	MДж	3,15E1	MH3	MH3	MH3	MH3	MH3	MH3

Використання природних ресурсів

Параметр	Одиниці	A1-A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
Відновлювані первинні енергетичні ресурси, що використовуються як енергоносії	МДж	1,21E0	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ
Відновлювані первинні енергетичні ресурси, що використовуються як сировина	МДж	6,19E-1	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ
Загальне використання відновлюваних первинних енергетичних ресурсів	МДж	1,83E0	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ
Невідновлювані первинні енергетичні ресурси, що використовуються як енергоносії	МДж	3,48E1	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ
Невідновлювані первинні енергетичні ресурси, що використовуються як матеріали	МДж	8,78E-1	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ
Загальне використання невідновлюваних первинних енергоресурсів	МДж	3,57E1	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ
Використання вторинної сировини	МДж	1,09E-2	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ
Використання вторинних відновлюваних видів палива	МДж	1,18E-3	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ
Використання вторинних невідновлюваних видів палива	МДж	1,86E-4	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ
Загальне використання прісної води	м ³	3,02E0	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ



20. Стадія кінця життя - відходи

Параметр	Одиниці	A1-A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
Небезпечні відходи	кг	2,82E-2	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ
Безпечні відходи	кг	1,95E-1	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ
Радіоактивні відходи	кг	1,36E-4	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ

21. Стадія завершення життєвого циклу – вихідний потік

Параметр	Одиниця	A1-A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
Багаторазові компоненти	кг	3,97E-5	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ
Матеріали для вторинної переробки	кг	3,29E-2	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ
Матеріали для рекуперації енергії	кг	2,4E-2	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ
Експорт енергії	МДж	0E0	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ	МНЗ

Сценарії та додаткова технічна інформація (7.3)

22. Електроенергія на етапі виробництва (7.3)

Не оцінювалась

23. Транспортування від місця виробництва до споживача (7.3.2 A4)

Не зазначалося

24. Опис процесу закінчення життєвого циклу (7.3.4)

Не зазначалося

25. Додаткова технічна інформація

-



26. Паспорт продукту

Паспорти продукту видаються при отриманні товару покупцем

27. Додаткова інформація (7,4)

Вплив на повітря, ґрунт та воду на етапі використання не оцінювався

28. Бібліографія

ISO 14025:2010 Екологічні маркування та декларації – Екологічні декларації типу III. Принципи та процедури. ISO 14040:2006 Екологічний менеджмент. Оцінка життєвого циклу. Принципи та структура. ISO 14044:2006 Экологічний менеджмент. Оценка життєвого циклу. Вимоги та рекомендації. EN 15804:2012+A1 Стійкість та розвиток у будівництві. Екологічні декларації продукції. Правила груп однорідної продукції (категорії) в сфері будівництва. RTS PQR: Екологічні декларації продукції, опублікована Інформаційним фондом будівельної о RTS, PT 18 RT Комитет по екологическому декларированию продукции.