

POLIMIN SP-G

Технічний опис / Technical data sheet



щоб дізнатися
більше про продукт,
скануйте код

POLIMIN SP-G

СУМІШ ШТУКАТУРНА ГІПСОВА

ДСТУ EN 13279-1 – B1/50/2



ДЛЯ ВНУТРІШНІХ
РОБІТ



ДЛЯ РУЧНОГО ТА
МАШИНОГО
НАНЕСЕННЯ



ТОВЩИНА ШАРУ
5-30 ММ



ДЛЯ ШЛІФУВАННЯ/
ШПАКЛЮВАННЯ



ТРІЩИНОСТІЙКА



З ПЕРЛИТОМ

Фасування:
30 kg.

Склад:

Суха суміш на основі гіпсового зв'язуючого, мінеральних наповнювачів та добавок, що покращують споживчі властивості та характеристики.

Застосування:

Призначена для виконання штукатурних робіт вручну або механізовано (за допомогою штукатурних станцій) по різних мінеральних основах. Рекомендується для оштукатурювання стін у житлових та офісних приміщеннях, в тому числі кухнях та санвузлах. Після торцювання та висихання потребує шліфування та/або шпаклювання. **Не застосовувати в безпосередньому контакті із залізом.**

Підготовка основи:

При підготовці основи керуватися вимогами ДСТУ-Н Б В.2.6-212 та ДСТУ-Н Б А.3.1-23. Основа має бути сухою та міцною, без помітних руйнувань. Фарбу, масляні або воскові плями та будь-які речовини, що знижують адгезію, а також зруйновані та слабкі ділянки варто видалити. Занадто гладкі основи бажано подрятати сталевією щіткою, наждаковим папером або обробити спеціальною ґрунтовкою для гладких основ. Ділянки, що мають сліди біологічної корозії, варто обробити антисептиком або видалити механічним шляхом. Металеві елементи обробити засобами, що запобігають корозії. Нові цегляні стіни, які складені впустошовку, перед штукатуренням слід звільнити від пилу. Старі цегляні стіни варто очистити сталевими щітками або піскоструминним апаратом, звільнити від пилу. Щільні, гладкі та непоглинаючі основи необхідно обробити ґрунтовкою POLIMIN типу Бетон-контакт, інші основи, що поглинають вологу, – просочують глибокопроникними ґрунтовками POLIMIN групи «AC/SC» згідно інструкції застосування.

Технічні данні:

Колір	світлий
Водопотреба, на 30 кг сухої суміші, л	13 - 14,5
*Водопотреба при механізованому нанесенні, л/год, від	500
Витрати сухої, суміші на 1 мм шару, кг/м ² , не менше	1,25
Товщина шару за одне проходження, від...до, мм	5...30
Початок тужавлення, хвилин	≥ 50
Границя міцності при стиску, Н/мм ²	≥ 2,0
Температура експлуатації, від ... до, °C	+5...+30

Інструмент для роботи:

Ємності, правило та шпатель/терка з нержавіючих матеріалів, низькообертовий дріль з насадками, штукатурна станція.

Приготування розчинової суміші:

Для нанесення вручну: Суху суміш всипати в воду кімнатної температури і старанно перемішати до отримання однорідної маси без грудочок. Після 3...5-хвилинного витримання розчинову суміш перемішати повторно.

Для механізованого методу: Приготування штукатурної суміші відбувається в штукатурній станції типу PFT, KALETA або інші, зі шнековою парою для цементних чи цементно-вапняних штукатурок.

На початку роботи штукатурну станцію підготувати до роботи згідно Інструкції експлуатації. Встановити подачу води на рівні 500 л/год (для станцій PFT, KALETA). Для інших станцій рівень води може відрізнятися і потребує підбору експериментальним шляхом. Суху суміш всипати в бункер штукатурної станції та відрегулювати (зменшити, збільшити) подачу води для отримання необхідної консистенції розчинової суміші.



Примітка. Дані, наведені в таблицях технічних характеристик каталогу, довідкові й не є основою для претензій. Продукція торгової марки Polimin постійно вдосконалюється, тому технічні характеристики можуть бути змінені без попереднього сповіщення споживача.

POLIMIN SP-G

Технічний опис / Technical data sheet

Нанесення штукатурки:

Попередньо встановити маячкові та кутові профілі на розчин SP-G та вирівняти їх в площині. Розчинову суміш наносити товщиною до 30 мм накидаючи ковшом вручну або механізовано, тримаючи розчиновий пістолет перпендикулярно до поверхні та розрівняти правилом. Через 60-90 хвилин (в залежності від поверхні, температури та товщини шару) остаточно вирівняти поверхню, зрізуючи зайвий матеріал ребром шпателя, терки чи правила.

При вирівнюванні поверхні загальною товщиною більше 30 мм (35-60 мм) наносять двошарове покриття, при цьому на першому шарі роблять насічку до затвердіння. Другий шар наносять після остаточного тужавлення першого.

Після просихання, але не раніше чим через 1 добу, в залежності від температури та вологості в приміщенні, поверхня вимагає шліфування або вирівнювання гіпсовими, вапняними чи полімерними шпаклівками POLIMIN.

Рекомендації:

Роботу виконувати при температурі повітря та основи +5...+30 °C та відносній вологості повітря 55...65%. Якщо розчинова суміш почала загустіти, необхідно якомога швидше використати її, але не повертати пластичність додаванням води або інтенсивним перемішуванням – це знижує міцність та сприяє усадці – аж до появи тріщин. Сушити штукатурку провітрюванням та помірною вентиляцією. Інструмент та посуд очищають відразу ж після закінчення робіт (залишки попереднього замісу скорочують час роботи з розчиновою сумішшю).

Виробник не несе відповідальності за неправильне застосування матеріалу, а також його використання в інших цілях та умовах, що не передбачені технічним описом.

Терміни та умови зберігання:

У герметичному (заводському) пакуванні в сухих умовах при температурі не більше +40 °C Гарантійний термін зберігання – 9 місяців з дати виготовлення (вказана на пакуванні). Номер партії співпадає з датою виготовлення.

Правила безпеки та екології:

При роботі з сухою сумішшю запобігайте пиління, працюйте в респіраторі. При потрапленні суміші в очі негайно промийте їх водою та проконсультуйтеся з лікарем. Інструмент та ємності мийте чистою водою безпосередньо після застосування. Вода після миття інструменту перед виливанням в каналізацію повинна відстоятись. Густому залишку перед утилізацією дають затвердіти.

Спеціальна інформація:

Достовірність цих даних ґрунтується на лабораторних випробуваннях та практичному досвіді та актуальна на зазначений технічній специфікації день.

Застосування, виконання робіт з використанням матеріалу - проводити відповідно до чинної нормативної документації країни, наприклад, для України: ДСТУ-Н Б В.2.6-212, ДСТУ-Н Б А.3.1-23; вимоги до матеріалу – ДСТУ Б В.2.7-126.

Гарантія виробника:

Виробник гарантує відповідність Polimin SP-G зазначеним технічним характеристикам при виконанні правил транспортування, зберігання, приготування та нанесення наведених у цьому технічному описі.

Виробник не може нести відповідальності за шкоду, заподіяну застосуванням матеріалу не відповідно до виданої технічної специфікації щодо застосування або використання за непризначенням.

З виходом нового видання цей документ втрачає силу.

08.08.2025



Інформація, що міститься в технічній карті, представляє основні дані, що стосуються застосування продукту і не звільняє від обов'язку виконання робіт узгоджено будівельним нормам і правилам по техніці безпеки. З моменту видання даної технічної карти усі попередні анулюються. Актуальна технічна документація продукту доступна на polimin.ua у відповідному мовному розділі.

ГАРЯЧА ЛІНІЯ ТЕХНІЧНОЇ ПІДТРИМКИ КЛІЄНТІВ 0 800 407 747